



ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**СЕРТИФИКАТ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0028**

**Настоящий Сертификат аккредитации выдан**  
Общество с Ограниченной Ответственностью «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС», ООО «ЮРГАЦ №3 НАКС» ИНН 2311058744

Место нахождения: 350090, г. Краснодар, проезд им. Репина, 12

**и удостоверяет, что** лаборатория разрушающих видов (методов) испытаний

Место нахождения: 350090, г. Краснодар, проезд им. Репина, 12

подтвердила техническую компетентность и функционирование системы менеджмента в соответствии с ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 для проведения разрушающих и других видов испытаний, указанных в Приложении к данному Сертификату.

Приложение на 6-ти листах является неотъемлемой частью настоящего Сертификата.

Срок действия Сертификата: с «06» февраля 2024 г. по «06» февраля 2027 г.

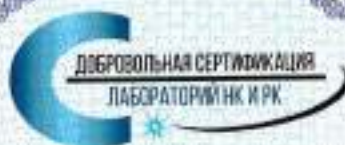
Руководитель

В.Д. Пономарева



Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://nncst.ru/>





ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.

Регистрационный № РОСС RU.32533.043СКО

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СКО/0028**

на 6 листах

Лист 1

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

| № п/п     | Метод испытания   | Нормативный документ                  |
|-----------|---|---------------------------------------|
| <b>1.</b> | <b>Механические статические испытания:</b>  |                                       |
| 1.1.      | Прочности на растяжение   |                                       |
| 1.1.1.    | При нормальной температуре  | ГОСТ 1497-84;<br>ГОСТ 6996-66         |
| 1.1.2.    | При пониженной температуре  | ГОСТ 11150-84                         |
| 1.1.3.    | При повышенной температуре  | ГОСТ 9651-84                          |
| 1.1.4.    | Длительной прочности при температуре до 1200°С  | ГОСТ 10145-81                         |
| 1.1.5.    | Тонких листов   | ГОСТ 11701-84                         |
| 1.1.6.    | Проволоки   | ГОСТ 10446-80                         |
| 1.1.7.    | Труб  | ГОСТ 10006-80                         |
| 1.1.8.    | Стали арматурной  | ГОСТ 12004-81                         |
| 1.1.9.    | Арматурных и закладных изделий сварных, соединений сварных арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций на разрыв, срез, отрыв | ГОСТ Р 57997-2017;<br>ГОСТ 34227-2017 |

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Срок действия Приложения: с «06» февраля 2024 г. по «06» февраля 2027 г.

Руководитель



В.Д. Пономарева

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://ниисп.рф/>





ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.

Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0028**

на 6 листах

Лист 2

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

| № п/п     | Метод испытания  | Нормативный документ  |
|-----------|--|---|
| 1.3.      | Прочности на сжатие  | ГОСТ 25.503-97  |
| 1.4.      | Прочности на изгиб   | ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438-85);<br>ГОСТ 6996-66<br>РД 03-495-02  |
| 1.8.      | Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов | ГОСТ Р 53652.1-2009;<br>ГОСТ Р 53652.2-2009;<br>ГОСТ Р 53652.3-2009;<br>ГОСТ 18599-2001;<br>ГОСТ 11262-2017;<br>ГОСТ 26277-84;<br>ГОСТ Р ИСО 13951-2020 |
| <b>2.</b> | <b>Механические динамические испытания:</b>                          |   |
| 2.1       | Ударной вязкости   |   |
| 2.1.1.    | На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах | ГОСТ 9454-78;<br>ГОСТ 6996-66;<br>ГОСТ 30456-97;  |
| 2.2.      | Склонности к механическому старению методом ударного изгиба          | ГОСТ 7268-82  |

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Срок действия Приложения: с «06» февраля 2024 г. по «06» февраля 2027 г.

Руководитель

В.Д. Пономарева



Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://nncsp.ru/>





ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.

Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0028**

на 6 листах

Лист 3

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

| № п/п     | Метод испытания  | Нормативный документ   |
|-----------|--|--|
| <b>3.</b> | <b>Методы измерения твердости:</b>   |  |
| 3.1.      | По Бринеллю (вдавливанием шарика)  | ГОСТ 9012-59<br>ГОСТ 22761-77                                      |
| 3.2.      | На пределе текучести (вдавливанием шара)   | ГОСТ 22762-77  |
| 3.3.      | По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)                        | ГОСТ Р ИСО 6507-1-2007;<br>ГОСТ Р ИСО 6507-4-2009;<br>ГОСТ 2999-75 |
| 3.4.      | По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника) | ГОСТ 9013-59   |
| 3.5.      | По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика)             | ГОСТ 22975-78  |
| 3.6.      | Методом упругого отскока бойка по Шору по Либу   | ГОСТ 23273-78<br>ГОСТ Р 8.969-2019                                 |

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Срок действия Приложения: с «06» февраля 2024 г. по «06» февраля 2027 г.

Руководитель

В.Д. Пономарева

М.П.  
Действительно при регистрации в Регистре Системы на сайте <http://nncsp.rf>







ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0028**

на 6 листах

Лист 4

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

| № п/п     | Метод испытания  | Нормативный документ                   |
|-----------|--|--|
| <b>3.</b> | <b>Методы измерения твердости:</b>   |  |
| 3.7.      | Измерение методом ударного отпечатка   | ГОСТ 18661-73                          |
| 3.8.      | Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников)                                  | ГОСТ 9450-76                           |
| 3.9.      | Кинетический метод   | И 1.2.1.02.019.1121-2016               |
| <b>4.</b> | <b>Испытания на коррозионную стойкость:</b>  | ГОСТ 9.911-89 ЕСЗКС                    |
| 4.1.      | Методы ускоренных испытаний на коррозионное растрескивание                           | ГОСТ 9.903-81 ЕСЗКС                    |
| 4.2.      | Метод испытания на коррозионное растрескивание с постоянной скоростью деформирования | Р 50-54-37-88                          |
| 4.3.      | Метод ускоренных коррозионных испытаний  | ГОСТ 9.903-81 ЕСЗКС                    |
| 4.4.      | Методы ускоренных испытаний на стойкость к питтинговой коррозии                      | ГОСТ 9.912-89 ЕСЗКС                    |
| 4.5.      | Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии                            | ГОСТ 6032-2017;<br>ГОСТ 9.914-91 ЕСЗКС |

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Срок действия Приложения: с «06» февраля 2024 г. по «06» февраля 2027 г.

Руководитель



В.Д. Пономарева

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://ниисп.рф/>





ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0028**

на 6 листах

Лист 5

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

| № п/п  | Метод испытания                                  | Нормативный документ   |
|--------|--|--|
| 6.     | <b>Методы исследования структуры материалов:</b> |  |
| 6.1.   | Металлографические исследования                  | ГОСТ 8233-56   |
| 6.1.1. | Определение количества неметаллических включений | ГОСТ Р ИСО 4967-2015;<br>ГОСТ 1778-70  |
| 6.1.2. | Определение балла зерна                          | ГОСТ 5639-82;<br>ГОСТ 21073.0-75;<br>ГОСТ 21073.1-75;<br>ГОСТ 21073.2-75;<br>ГОСТ 21073.3-75;<br>ГОСТ 21073.4-75 |
| 6.1.3. | Определение глубины обезуглероженного слоя       | ГОСТ 1763-68   |
| 6.1.4. | Определение содержания ферритной фазы            | ГОСТ Р 53686-2009;<br>ГОСТ 11878-66  |
| 6.1.5. | Определение степени графитизации                 | СТО 70238424.27.100.005-2008;<br>СО 153-34.17.456-2003   |
| 6.1.6. | Определение степени сферондизации перлита        | СТО 70238424.27.100.005-2008;<br>СО 153-34.17.456-2003   |

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.  
Срок действия Приложения: с «06» февраля 2024 г. по «06» февраля 2027 г.

Руководитель

В.Д. Пономарева

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://nncsp.rfi/>







ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0028**

на 6 листах

Лист 6

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

| № п/п     | Метод испытания   | Нормативный документ  |
|-----------|---|---|
| <b>6.</b> | <b>Методы исследования структуры материалов:</b>  |   |
| 6.1.6.    | Определение степени сфероидизации перлита   | СТО 70238424.27.100.005-2008;<br>СО 153-34.17.456-2003  |
| 6.1.7.    | Макроскопический и микроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений | РД 24.200.04-90;<br>РД 03-459-02;<br>ГОСТ 10243-75;<br>ГОСТ 5640-68;<br>ГОСТ 5640-2020;<br>(с 01.10.2021) |
| 6.1.8.    | Определение структуры чугуна  | ГОСТ 3443-87  |
| 6.1.9.    | Определение величины зерна цветных металлов   | ГОСТ 21073.0-75;<br>ГОСТ 21073.1-75;<br>ГОСТ 21073.2-75;<br>ГОСТ 21073.3-75;<br>ГОСТ 21073.4-75;          |
| <b>7.</b> | <b>Методы определения содержания элементов:</b>   |   |
| 7.1       | Спектральный анализ   | Инструкции по эксплуатации оборудования   |
| 7.1.2.    | Фотоэлектрический спектральный анализ   | ГОСТ 18895-97;<br>ГОСТ 54153-2010   |
| 7.2.      | Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов                         | Инструкции по эксплуатации оборудования   |

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Срок действия Приложения с «06» февраля 2024 г. по «06» февраля 2027 г.

Руководитель

М.П.

В.Д. Пономарева

Действительно при регистрации в Регистре Системы на сайте <http://niicn.pfu.ru>