

Приложение 3

Пример заполнения заявки на продление срока действия аттестационного удостоверения сварщика

Бланк предприятия

ЗАЯВКА № МР-17АЦ-12345 от 01.09.2012 г. НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

1. Общие сведения о сварщике

- 1.1 Фамилия, имя, отчество **Иванов Петр Иванович**
1.2 Дата рождения **25.12.1954**
1.3 Место работы (наименование, адрес, телефон предприятия) **ООО «Промстрой», 394000 г. Воронеж, ул. Дорожная 14, тел. (473) 123-45-15**
1.4 Стаж работы по сварке **20 лет**
1.5 Квалификационный разряд **6**
1.6 Номер аттестационного удостоверения, срок его действия
Удостоверение №МР-17АЦ-І-12345 от 15.09.2010 г., срок действия до 15.09.2012 г.
1.7 Номер протокола аттестации **Протокол № МР-17АЦ-І-12345 от 15.09.2010 г.**

2. Заявляемая к продлению область распространения аттестации

- 2.1 Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов
Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С), Газовое оборудование (п.1 Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения, п.2 Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные)
2.2 Способ сварки (наплавки) **РД**
2.3 Группа, класс и марка свариваемого материала **М01 (Ст3, 10, 20)**
2.4 Вид свариваемых деталей **труба, лист**
2.5 Типы сварных швов **СШ**
2.6 Вид соединения **ос (бп), ос (сп), дс (бз), дс (зк)**
2.7 Диапазон толщин деталей **от 3 до 8 мм**
2.8 Диапазон диаметров деталей **от 25 до 159 мм**
2.9 Положение при сварке **Н1, Н2, В1, Г, П1, П2**
2.10 Сварочные материалы (электроды, проволока и т.д.) **электроды УОНИ 13/55; МР-3**

3. **Нормативные документы**, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству **РД 153-34.1-003-01; СНИП 42-01-2002**

К заявке прилагаются:

- аттестационное удостоверение № МР-17АЦ-І-12345;
- заверенная копия протокола аттестации № МР-17АЦ-І-12345;
- справка № 123 от 15.08.2012 г. о качестве выполненных сварочных работ;
- заверенная выписка из трудовой книжки;
- цветная фотография размером 3 × 4 см.

(Руководитель предприятия, должность)

(подпись)

(Ф.И.О)

М.П.

Приложение 6

Пример заполнения справки о качестве выполненных сварочных работ

СПРАВКА № 122 от 25.07.2012 г. о качестве выполненных сварочных работ

Выдана Лабораторией ООО «Нефтехимпромэксперт» Кораблеву В.М.
(наименование лаборатории) (Ф.И.О)

работающему сварщиком в ООО «Ремонт» г. Воронеж в том,
(наименование предприятия-работодателя)

что за период с 21.02.2012 по 21.07.2012 им выполнено, а лабораторией проконтролировано 25 сварных соединений, выполненных способом ручная дуговая сварка на следующих группах технических устройств опасных производственных объектов: Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C).

Наименование технических устройств	Характеристики сварных соединений				Кол-во сварных соединений	
	группы свариваемых материалов	диапазон толщин	диапазон диаметров	положение при сварке	всего	забраковано
1. КО п.2	М01	3 - 20	25- 150	Н45	25	1

За период срока действия аттестации с 10.08.2010 г. по 25.07.2012 г. сварщик Кораблев В.М., не имел отстранений от работы по причине низкого качества и/или нарушений технологии и правил техники безопасности.

Справка выдана для предъявления в аттестационный центр для рассмотрения заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика № МР-17АЦ-I-12345.

Приложение: Копия свидетельства об аттестации лаборатории №71А190104 от 25.06.2009 г.;

(Руководитель предприятия, должность)

(подпись)

(Ф.И.О)

М.П.

(Руководитель службы контроля, должность)

(подпись)

(Ф.И.О)